



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO Nr. 1/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 481/2022

Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOS27 MÉDICO VETERINARIO;

Convocado (s)

JOAO PEDRO PEREIRA DALLAVALLE - 17335

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)

GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 23/01/2025

LUIZ
PEREIRA
KEPPEN:82
520100915

Assinado de forma
digital por LUIZ
PEREIRA
KEPPEN:82520100
915
Dados: 2025.01.23
14:11:33 -03'00'

LUIZ PEREIRA KEPPEN
SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS



PROCESSO ADMINISTRATIVO DISCIPLINAR – AUTOS Nº 018A/2024. Decisão Final, proferida pelo Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos, que determina a penalidade de **ADVERTÊNCIA**.

PROCESSO ADMINISTRATIVO DISCIPLINAR – AUTOS Nº 033/2024. Decisão Final, proferida pelo Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos, que determina a **DEMISSÃO**.

Extrato de Processo Administrativo de Estágio Probatório– SEMARH

PROCESSO ADMINISTRATIVO DE ESTÁGIO PROBATÓRIO - AUTOS Nº 101/2019. Decisão Final, proferida pelo Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos, que determina a **EXONERAÇÃO**.

Extrato de Recurso Referente a Avaliação de Estágio Probatório– SEMARH

RECURSO REFERENTE À AVALIAÇÃO DE ESTÁGIO PROBATÓRIO – PROTOCOLO 202410211212456538. Decisão Recursal, proferida pelo Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos, que determina **DEFERIR PARCIALMENTE**.

Editais de Convocação para Nomeação – SEMARH

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO

Nr. 1/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital nº. 481/2022

Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOS27 MÉDICO VETERINARIO;

Convocado (s)

JOAO PEDRO PEREIRA DALLAVALLE - 17335

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)
GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 23/01/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM
SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO

Nr. 2/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.