



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO Nr. 47/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 481/2022

Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOS27 MÉDICO VETERINARIO;

Convocado (s)

JULIA DE NORONHA - 20875

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)

GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 14/05/2025

LUIZ

PEREIRA

KEPPEN:82

520100915

Digitally signed
by LUIZ PEREIRA
KEPPEN:825201

00915

Date: 2025.05.16
13:12:57 -03'00'

LUIZ PEREIRA KEPPEN

SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS



EXONERAR o (a) Servidor (a):

PAULO RICARDO APARECIDO DE CARVALHO- Matrícula 2238502

CARGO C75 ASSISTENTE ESPECIAL A

Nível: 502 C.Horária: 40.00

LOTAÇÃO SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA E ABASTECIMENTO

SEMAG - GABINETE DO SECRETÁRIO

FORMA DE EXONERACAO: DE OFÍCIO

FUNDAMENTO LEGAL

De acordo com o artigo 61, inciso II, parágrafo 1. da Lei Municipal

nr.525/04-ESTATUTO DOS SERVIDORES PÚBLICOS MUNICIPAIS e alterações.

Esta portaria entra em vigor na data de sua publicação, produzindo efeitos legais a partir de 16/05/2025

Revogam-se as disposições em contrário.

GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E RECURSOS HUMANOS, 15/05/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

Editais de Convocação para Nomeação – SEMARH

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO

Nr. 47/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 481/2022 Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOS27 MÉDICO VETERINARIO;

Convocado (s)

JULIA DE NORONHA - 20875

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)

GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 14/05/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO

Nr. 48/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 372/2019 Realizado em: 29/09/2019

Cargo: GFT01 AGENTE FISCAL;

Convocado (s)

HENRIQUE GUERIOS PEREIRA - 9207