



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO Nr. 51/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 481/2022

Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOP28 AUXILIAR EM SAÚDE BUCAL;

Convocado (s)

MAURICIO ISRAEL PILOTTO - 5062

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)

GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 22/05/2025

LUIZ

PEREIRA

KEPPEN:820915

520100915

LUIZ PEREIRA KEPPEN

SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS

Digitally signed
by LUIZ PEREIRA
KEPPEN:8252010

0915
Date: 2025.05.22
13:19:02 -03'00'



INCORPORAR PARA EFEITOS DE APOSENTADORIA

Ao acerto do serviço público do(a) servidor(a):

BERNARDINA DAS GRACAS DE OLIVEIRA COSTA - Matrícula: 1323402

CARGO - GOP06 EDUCADOR SOCIAL

Nível: 43 C. Horaria: 40.00

LOTAÇÃO

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

DEPARTAMENTO DE EDUCAÇÃO INFANTIL

DIVISÃO DE ASSESSORAMENTO E ACOMPANHAMENTO A CRIANÇA

CENTRO MUNICIPAL DE EDUCACAO INFANTIL SANTO ANTONIO - PORTE II

O TEMPO DE: 04 anos, 01 mês e 11 dias

REFERENTE AO PERÍODOS DE: 01/06/1995 a 15/01/1996

27/06/1996 a 21/01/1998

08/05/1999 a 11/05/1999

05/04/2000 a 26/05/2000

14/07/2000 a 07/06/2001

01/03/2002 a 31/05/2002

01/06/2002 a 30/08/2002

11/11/2002 a 21/03/2003

PRESTADOS: AO SERVIÇO PRIVADO

FUNDAMENTO LEGAL

De acordo com o artigo 28 da Lei Complementar nr. 15/2005 e de conformidade com o disposto no artigo 201, parágrafo 9.da Constituição da República Federativa do Brasil.

GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E RECURSOS HUMANOS, 23/05/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

PORTARIA N° 4606/2025

O Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Lei Municipal nº 1.500/2010, e alterações.

Considerando o disposto no artigo 8, inciso 3 da Lei Federal nº 14.133/2021, Artigos 8 e 9 do Decreto nº 11.246/2022 e a orientação contida no Memorando Circular nº 001/2019 da Coordenadoria do Sistema de Controle Interno.

R E S O L V E:

Art. 1º Designar Jean Rafael de Camargo Delphino, servidor lotado na Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos, inscrito no CPF nº 059.XXX.XXX-XX, para atuar como FISCAL em substituição ao servidor Anderson Correa de Oliveira no Contrato nº 552/2023, Inexigibilidade de licitação nº 175/2023 – SERMALI - firmado com a empresa COPEL Distribuidora de Energia S/A para prestação de serviço público de fornecimento de energia elétrica.

Art. 2º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

Gabinete do Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos de São José dos Pinhais, 27 de maio de 2025.

Luiz Pereira Keppen

Secretário Mun. de Adm. e Rec. Humanos

Editais de Convocação para Nomeação – SEMARH

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO

Nr. 51/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE



Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital nº. 481/2022 Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOP28 AUXILIAR EM SAÚDE BUCAL;

Convocado (s)

MAURICIO ISRAEL PILOTTO – 5062

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)
GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 22/05/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO

Nr. 52/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital nº. 481/2022 Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOS42 MÉDICO (PEDIATRA);

Convocado (s)

KARINE DOBROWOLSKI KOVALSKI - 17702

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)
GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 22/05/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO

Nr. 53/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital nº. 481/2022 Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOP09 MOTORISTA;

Convocado (s)

ADAIR DZIUBAT - 6572