



## PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS

### EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO Nr. 129/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

#### RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 481/2022

Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOS24 MÉDICO (CLINICO GERAL);  
FINAL DE LISTA

Convocado (s)  
ANAI CAROLINE HAMANN GASPERIN - 9681

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)

GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 20/10/2025

LUIZ  
PEREIRA  
KEPPEN:82  
520100915

Assinado de forma  
digital por LUIZ  
PEREIRA  
KEPPEN:8252010091  
5  
Dados: 2025.10.21  
13:49:29 -03'00'

LUIZ PEREIRA KEPPEN  
**SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS**



## Editais de Convocação para Contratação – SEMARH

### Nr. 127/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em TESTE SELETIVO, para, nos 3 <TRÊS> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 511/2023 Realizado em: 11/10/2023

Tempo Determinado

Cargo: CLT38 **ENFERMEIRO PSS;**

Convocado (s)

NATALI MAYARA DE JESUS PEREIRA - 14642

RAYANE FONTENELE DE SOUSA - 14223

EMANUELE BEATRIZ COUTO BIBIAN - 14151

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à CONTRATAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)  
GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 20/10/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

### Nr. 128/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em TESTE SELETIVO, para, nos 3 <TRÊS> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 511/2023 Realizado em: 11/10/2023

Tempo Determinado

Cargo: CLT37 **FARMACEUTICO BIOQUIMICO PSS;**

Convocado (s)

LUZIA HELENA BARBOSA DE FREITAS - 14093

NATALIA PACHECO DE SOUZA - 13329

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à CONTRATAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)  
GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 20/10/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

### Nr. 129/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 481/2022 Realizado em: 16/04/2023



Cargo: GOS24 **MÉDICO (CLINICO GERAL)**;  
FINAL DE LISTA

Convocado (s)  
ANAI CAROLINE HAMANN GASPERIN - 9681

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)  
GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 20/10/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM  
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

## **Extrato de Processo Administrativo – SEMARH**

PROCESSO ADMINISTRATIVO – AUTOS Nº 047/2025. Decisão Final, proferida pelo Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos, que determina o **ARQUIVAMENTO** dos Autos e o **PAGAMENTO A TERCEIROS**.

## **Extrato de Processo Administrativo Disciplinar – SEMARH**

PROCESSO ADMINISTRATIVO DISCIPLINAR – AUTOS Nº 028/2025. Decisão Final, proferida pelo Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos, que determina o **ARQUIVAMENTO** dos Autos.

## **Extrato de Sindicância – SEMARH**

SINDICÂNCIA – AUTOS Nº. 050/2025. Decisão Final, proferida pelo Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos, que determina a **INSTAURAÇÃO DE PROCESSO ADMINISTRATIVO DISCIPLINAR – RITO ORDINÁRIO**.

SINDICÂNCIA – AUTOS Nº. 058/2025. Decisão Final, proferida pelo Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos, que determina o **ARQUIVAMENTO** dos Autos.

SINDICÂNCIA – AUTOS Nº. 059/2025. Decisão Final, proferida pelo Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos, que determina o **ARQUIVAMENTO** dos Autos.

SINDICÂNCIA – AUTOS Nº. 062/2025. Decisão Final, proferida pelo Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos, que determina o **ARQUIVAMENTO** dos Autos.

## **Extrato de Termo – SEMARH**

**CONVENENTES:** Município de São José dos Pinhais, CNPJ n.º 76.105.543/0001-35 e PEAK SOCIEDADE DE EMPRESTIMOS ENTRE PESSOAS S.A. CNPJ nº. 44.019.481/0001-52.

**OBJETO RESUMIDO:** Termo de Cooperação Técnica celebrado entre o Município de São José dos Pinhais e a PEAK SOCIEDADE S.A. para consignação com desconto em folha de pagamento.

**DA VIGÊNCIA:** 05 de setembro de 2025 a 04 de setembro de 2030.

**DATA DA ASSINATURA:** 05 de setembro de 2025.

**SIGNATÁRIOS:** Margarida Maria Singer – Prefeita de São José dos Pinhais, Marcio Berger, representante da PEAK SOCIEDADE S.A.