



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO Nr. 132/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 481/2022

Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOS70 MÉDICO (MEDICINA INTENSIVA);
FINAL DE LISTA

Convocado (s)
LUCAS MENDES NASCIMENTO - 18520

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)

GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 31/10/2025

LUIZ
PEREIRA
KEPPEN:82
520100915

Assinado de
forma digital por
LUIZ PEREIRA
KEPPEN:82520100
915
Dados: 2025.11.03
13:54:19 -03'00'

LUIZ PEREIRA KEPPEN
SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS



Convocado (s)

HIOHAN GABRIEL DE LIMA SCHNEIDER - 14341

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à CONTRATAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)
GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 31/10/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

Nr. **131/2025**

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em **TESTE SELETIVO**, para, nos 3 <TRÊS> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 511/2023 Realizado em: 11/10/2023

Tempo Determinado

Cargo: CLT37 **FARMACEUTICO BIOQUIMICO PSS;**

Convocado (s)

CASSIO PEDRI CAZURA - 14166

MARIA ANGELICA ARAUJO SILVA - 14189

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à CONTRATAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)
GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 31/10/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

Edital de Convocação para Nomeação – SEMARH

Nr. **132/2025**

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em **CONCURSO PÚBLICO**, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 481/2022 Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOS70 **MÉDICO (MEDICINA INTENSIVA);**

FINAL DE LISTA

Convocado (s)

LUCAS MENDES NASCIMENTO - 18520

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)
GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 31/10/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS