



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO Nr. 133/2025

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 481/2022

Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOS42 MÉDICO (PEDIATRA);

Convocado (s)

JOYCE CARNEIRO PINTO - 5212

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)

GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 31/10/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM
SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS



Nr. **133/2025**

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital nº. 481/2022 Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOS42 **MÉDICO (PEDIATRA)**;

Convocado (s)

JOYCE CARNEIRO PINTO - 5212

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)
GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 31/10/2025

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS