



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS

EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA NOMEAÇÃO Nr. 18/2026

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital n°. 481/2022

Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOS81 MÉDICO NA ÁREA DE ATENÇÃO PRIM. A SAÚDE;

Convocado (s)

FELIPE AUGUSTO BISPO DE FREITAS - 20506

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)

GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 27/04/2026

LUIZ PEREIRA
KEPPEN:8252
0100915

Assinado de forma
digital por LUIZ PEREIRA
KEPPEN:82520100915
Dados: 2026.04.28
09:42:44 -03'00'

LUIZ PEREIRA KEPPEN
SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS



Portaria nº.5033/2026

O SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS, DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, que lhe confere o artigo 91, inciso II, alínea a, parágrafo único da Lei Orgânica do Município, de acordo com o Decreto Municipal nº 4162/21, e de conformidade com PROTOCOLO Nº 202604244019684050 DE 24/04/2026 do<a> PROCURADORIA GERAL DO MUNICIPIO - AUTOS Nº 0023464-53.2025.8.16.0035

RESOLVE

RETIFICAR PORTARIA

Nº. 7549/2022 - ELEVAR NIVEIS POR PROGRESSAO SIMPLES

DANIEL JOSE CAVALHEIRO - Matrícula 16761

Onde consta:

"Do Nível 42 para o Nível 43."

Passe a constar:

"Do Nível 43 para o Nível 44"

GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E RECURSOS HUMANOS, 27/04/2026

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

Portaria nº.5035/2026

O SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS, DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, que lhe confere o artigo 91, inciso II, alínea a, parágrafo único da Lei Orgânica do Município, de acordo com o Decreto Municipal nº 4162/21, e de conformidade com PROTOCOLO Nº 202604244019684050 DE 24/04/2026 do<a> PROCURADORIA GERAL DO MUNICIPIO - AUTOS Nº 0023464-53.2025.8.16.0035

RESOLVE

RETIFICAR PORTARIA

Nº. 4300/2024 - ELEVAR NÍVEIS POR PROGRESSÃO SIMPLES

DANIEL JOSE CAVALHEIRO - Matrícula 16761

Onde consta:

"Do Nível 43 para o Nível 44."

Passe a constar:

"Do Nível 44 para o Nível 45"

GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E RECURSOS HUMANOS, 27/04/2026

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS

Edital de Convocação para Nomeação – SEMARH

Nr. 18/2026

O SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS, no uso de suas atribuições legais, de acordo com o Decreto Municipal N. 4162/2021,

RESOLVE

Convocar o (a) candidato (s) abaixo relacionado (s), aprovado (s) em CONCURSO PÚBLICO, para, nos 5 <CINCO> dias úteis subsequentes a data de publicação deste edital, comparecer (em) no Departamento de Recursos Humanos desta Prefeitura.

Concurso: Edital nº. 481/2022 Realizado em: 16/04/2023

Cargo: GOS81 MÉDICO NA ÁREA DE ATENÇÃO PRIM. A SAÚDE;

Convocado (s)

FELIPE AUGUSTO BISPO DE FREITAS - 20506

O não comparecimento na data Prevista neste edital, implicará na perda do direito à NOMEAÇÃO ao cargo para o qual o (s) candidato (s) foi (foram) aprovado (s)

GABINETE DO SECRETÁRIO MUN. DE ADM. E REC. HUMANOS 27/04/2026

LUIZ PEREIRA KEPPEM

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E RECURSOS HUMANOS